

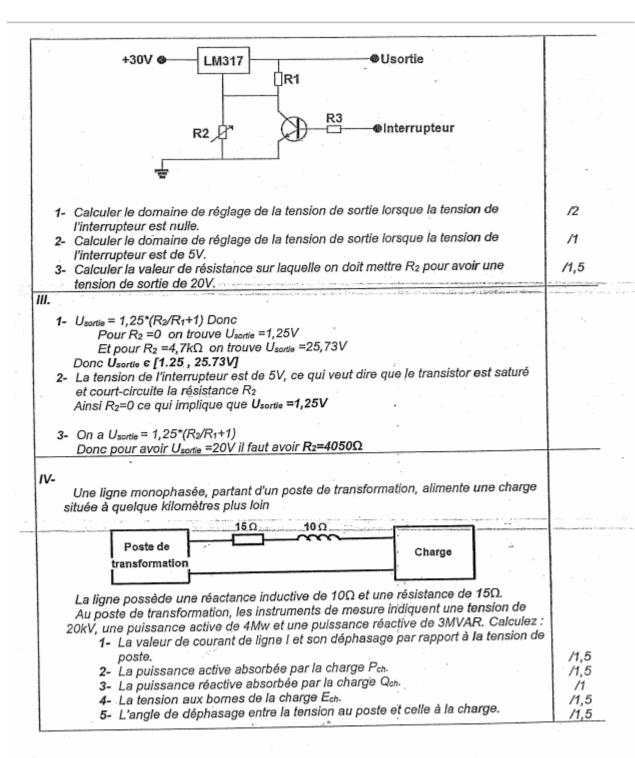
## مكتب التكوين المهنئ وإنكاش الشكفل

## Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

## Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

## Examen de passage, formation initiale Session JUILLET 2017

-Niveau :-TS	Corrigé de l'é théoriqu	
Durée : 4h	Barème: /40	pts
		Barème
I. Quels sont les types de brûlures qui peuvent arriver à un tecl secteur industriel ?	nnicien dans le	/1
<ul> <li>Les brûlures peuvent être :</li> <li>Chimiques</li> <li>Thermiques</li> <li>Electriques</li> </ul>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
<ul> <li>II.</li> <li>Une batterie de 24V à une capacité de 60Ah.</li> <li>1. Quelles seraient les caractéristiques de la lampe qui décha heures.</li> <li>2. Calculer le temps nécessaire pour la décharge de cette bat une lampe de caractéristiques : 50w / 24V.</li> </ul>		/1,5
1.   = C/t =5A Donc P = U*  = 120w D'où le caractéristique de 120w / 24V 2. t= C/l = C*U/P = 28,8h = 28heures et 48 minutes	la lampe sont :	
La figure suivante représente un régulateur LM317 à inte Lorsque la tension de l'interrupteur est nulle, le transistor est blo le fonctionnement. Cependant, lorsque la tension de l'interrupteu le transistor se sature. Les valeurs des résistances : R <sub>1</sub> =270 Ω, R <sub>2</sub> ε [0, 4.7kΩ] et R <sub>3</sub>	qué et n'influe pas sur r devient d'environ 5V,	1



Cather LECA	Niveau: TS	Corrigé de l'épreuve théorique : Examen de passage	Session juillet	
Filière : ESA	Wiveau . 13			
		2017 Page 2 sur 8		

Can I Help You

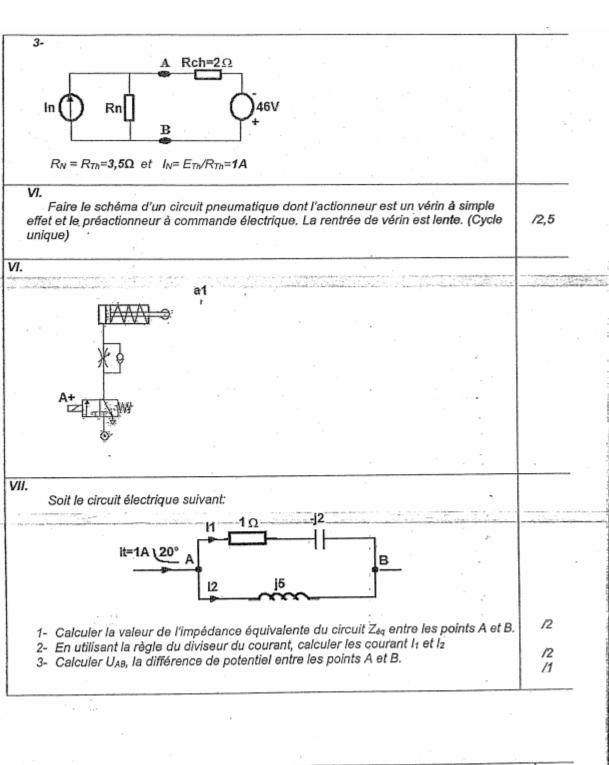
Filière : ESA

https://www.of-ppt.com/

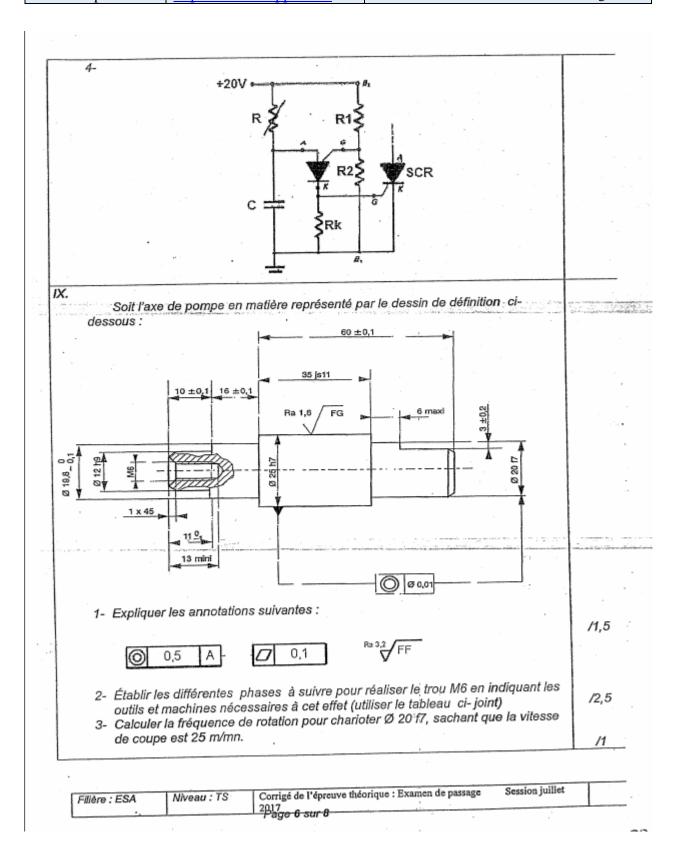
<sup>2017</sup> Page 3 sur 6

·Niveau: TS

OFPPT cours+exercice+examen+corrige



Filière : ESA Niveau : TS Corrigé de l'épreuve théorique : Examen de passage Session juillet
2017
1 age 4 sur 8



VIII.

1- Expliquer les annotations suivantes :

o,5 A spécification géométrique de coaxialité : l'axe tolérance doit être comprise dans un intervalle de 0.5 et dont son axe est celui de A(référence)

0,1 spécification de planéité : la surface tolérancée doit être comprise entre deux plans distants de 0.1 et parallèles au plan de référence

Ra 3.2 FF

Etat de surface : de rugosité arithmétique 3.2 micron et utilisation de surface pour FF

2- Etablir les différentes phases à suivre pour réaliser le trou M6 en indiquant les outils et machines nécessaires à cet effet (utiliser le tableau ci-joint)

phases	désignation	outils	machines	observation
10	Après avoir dresser la surface. Centrage Réaliser un trou de centre	Foret à centrerØ3.15		
20	Percage Percer au profondeur 13 mini	Foret Ø 5	Tour// et équipements	
30	Taraudage  Tarauder à la profondeur 10	Jeu de tarauds M6     Équerre à 90°     Burette à	4	Contrôle
	garanini kuminy sulmin ne ampin di diama ina diama managama	huile  Tourne à gauche Vis M6 standard		
40	<u>Fraisurage</u> Fraisurer le trou 1à 45°	Foret Ø 16 affûter à 90°		

3- calculer la fréquence de rotation pour charioter Ø 20 f7, sachant que la vitesse de coupe est 25 m/mn : N = 1000 Vc/πD = 159.235 tr/mn

Filière : ESA Niveau : TS Corrigé de l'épreuve théorique : Examen de passage Session juillet

