



OFPPT

ROYAUME DU MAROC

مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

DIRECTION RECHERCHE ET INGENIERIE DE FORMATION

**RESUME THEORIQUE
&
GUIDE DE TRAVAUX PRATIQUES**

MODULE N°16

**ALIGNEMENT
CONVENTIONNEL**

SECTEUR : ELECTRICITE

**SPECIALITE : ÉLECTROMECHANIQUE DES
SYSTEMES AUTOMATISES**

NIVEAU : TECHNICIEN SPECIALISE

Document élaboré par :

Nom et prénom
CEMEQ

EFP

DR

Révision linguistique

-

Validation

-

-

-

MODULE 16 : ALIGNEMENT CONVENTIONNEL

Code :

Durée : 30 h

OBJECTIF OPÉRATIONNEL DE PREMIER NIVEAU DE COMPORTEMENT

COMPORTEMENT ATTENDU

Pour démontrer sa compétence le stagiaire doit
appliquer des méthodes d'alignement conventionnel
selon les conditions, les critères et les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'ÉVALUATION

- Travail individuel
- À partir :
 - de bancs de montage;
 - de machines.
- À l'aide :
 - de plans et de devis;
 - d'abaques et de formules;
 - de manuels techniques;
 - de l'outillage et de l'équipement.

CRITÈRES GÉNÉRAUX DE PERFORMANCE

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Utilisation appropriée de l'outillage et de l'équipement.
- Résultat : respect des tolérances.

(à suivre)

**OBJECTIF OPÉRATIONNEL DE PREMIER NIVEAU
DE COMPORTEMENT(suite)**

**PRÉCISIONS SUR LE
COMPORTEMENT ATTENDU**

**CRITÈRES PARTICULIERS
DE PERFORMANCE**

- | | |
|---|---|
| A. Interpréter les plans, les devis et les manuels techniques. | - Justesse d'interprétation des avis des fabricants |
| B. Appliquer les règles de santé et sécurité au travail. | - Respect des mesures de protection. |
| C. Vérifier les pièces (manchons, moteurs, etc.) ou les machines à aligner. | - Respect des conditions d'alignement. |
| D. Utiliser l'outillage et l'équipement d'alignement. | - Choix judicieux de l'outillage et de l'équipement.
- Respect des techniques. |
| E. Corriger le boitement de la machine ou de l'équipement à alignement. | - Précision des mesures.
- Installation appropriée des cales |
| F. Effectuer sur des pièces ou des machines des travaux d'alignement conventionnel. | - Précision de l'alignement. |

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS DE SECOND NIVEAU

LE STAGIAIRE DOIT MAÎTRISER LES SAVOIRS, SAVOIR FAIRE, SAVOIR PERCEVOIR OU SAVOIR ÊTRE JUGÉS PRÉALABLES AUX APPRENTISSAGES DIRECTEMENT REQUIS POUR L'ATTEINTE DE L'OBJECTIF DE PREMIER NIVEAU, TELS QUE :

Avant d'apprendre à interpréter les plans, les devis et les manuels techniques (A) :

1. Expliquer la raison d'être de l'alignement.
2. Décrire les types d'alignement.

Avant d'apprendre à appliquer les règles de santé et de sécurité au travail (B) :

3. Expliquer l'importance de la sécurité au travail.

Avant d'apprendre à vérifier les pièces (manchons, moteurs etc.) ou les machines à aligner (C) :

4. Décrire les conditions requises pour un bon alignement.

Avant d'apprendre à utiliser l'outillage et l'équipement d'alignement (D) :

5. Sélectionner l'outillage et l'équipement d'alignement.
6. Reconnaître les éléments défectueux.

Avant d'apprendre à corriger le boitement de la machine ou de l'équipement à aligner (E) :

7. Mesurer le boitement.
8. Sélectionner les cales.

Avant d'apprendre à effectuer sur des pièces ou des machines des travaux d'alignement conventionnel (F) :

9. Repérer les défauts d'alignement.
10. Expliquer l'importance de la qualité du travail.

***Module 16: ALIGNEMENT
CONVENTIONNEL***

Le contenu du module existe au Centre de Ressources Multimédia en variante imprimé Module 20 Filière Electromécanique de systèmes automatisés « CEMEQ » en attendant sa mise sur support informatique.